

附件

江苏省研究生工作站申报书

(企业填报)

申请设站单位全称：江苏苏美达铝业有限公司

单位组织机构代码：91321003398265454X

单位所属行业：汽车零部件制造业

单位地址：扬州市高新技术产业开发区安桥路17号

单位联系人：彭兵阳

联系电话：18352715001

电子邮箱：pengby@suemc.com.cn

合作高校名称：南京航空航天大学

江苏省教育厅
江苏省科学技术厅 制表
2022年6月

申请设站单位名称	江苏苏美达铝业有限公司					
企业规模	中型企业	是否公益性企业	否			
企业信用情况	良好	上年度研发经费投入(万)	982.23			
专职研发人员(人)	33	其中	博士	0	硕士	0
			高级职称	2	中级职称	13
市、县级科技创新平台情况 (重点实验室、工程技术研究中心、企业技术中心等, 需提供证明材料)						
平台名称	平台类别、级别		批准单位	获批时间		
可获得优先支持情况 (院士工作站、博士后科研工作站, 省级及以上企业重点实验室、工程技术研究中心、企业技术中心、产业技术研究院、人文社科基地等, 需提供证明材料)						
平台名称	平台类别、级别		批准单位	获批时间		
江苏省企业技术中心	省级		江苏省工信厅	2020年12月18日		
江苏省工程技术研究中心	省级		江苏省科技厅	2021年9月		
两化融合管理体系	省级		中国电子技术标准化研究院	2018		
示范智能车间	省级		江苏省工信厅	2019		

申请设站单位与高校已有的合作基础（分条目列出，限 1000 字以内。其中，联合承担的纵向和横向项目或合作成果限填近三年具有代表性的 3 项，需填写项目名称、批准单位、获批时间、项目内容、取得的成果等内容，并提供证明材料）

江苏苏美达铝业有限公司成立于 2014 年 7 月，是世界 500 强中国机械工业集团有限公司（隶属国资委直接管理）下属江苏苏美达集团有限公司汽配板块的实业公司，注册资本 3.5 亿元人民币，占地面积 157 亩，建筑面积 6 万多平方米，职工 360 名，专业技术人员 30 多名，具有较强的研发能力和生产能力。公司凭着雄厚的技术实力，精良的制造设备和卓越的管理队伍，于 2017 年顺利通过 IATF16949:2016 质量管理体系认证，试验中心获得日本 VIA 实验室认证，2018 年顺利通过了两化融合管理体系认证、质量 ISO9001、职业健康安全 ISO45001、环境管理 ISO14001 三体系认证，2019 年获得江苏省工信厅示范智能车间。

公司非常重视产品研发，获批江苏省企业技术中心和江苏省工程技术研究中心，公司与南京航空航天大学联系紧密，曾有多名研究生到公司实习，开展先进材料和结构的强度疲劳试验和损伤观测研究，为双方在机械结构产品的设计与分析等方面的合作交流创造了更多的机会，加深了探讨，为技术走出实验室走进企业建立了良好的沟通渠道。

项目来源	项目名称	期限	经费类型	合作平台
2020年12月18日	汽车零部件		自筹	汽车零部件企业技术中心
2021年9月	汽车零部件		自筹	汽车零部件企业技术中心
2018	汽车零部件		自筹	汽车零部件企业技术中心
2019	汽车零部件		自筹	汽车零部件企业技术中心

工作站条件保障情况

1.人员保障条件（包括能指导研究生科研创新实践的专业技术或管理专家等情况）

公司技术团队是一支专业的、富有活力的和高效的综合性学科的研发队伍，包括机械设计、结构强度和材料学等。公司拥有在机械设计领域工作超过 10 年的专业人员 3 名，其中高级职称的机械设计专家 1 名；在结构强度方面拥有 2 名工作经验 11 年的高级专业技术人员；其他在产品加工、机械装配等岗位也都配备了经验丰富的工程师。可以为进站研究生提供各专业学习机会。

2.工作保障条件（如科研设施、实践场地等情况）

公司拥有现代化厂房 4 栋，并配有研发中心和测试中心等核心部门。研发中心和测试中心成员团队主要由机械设计、结构强度等多学科的专业人员组成，同时与国外企业长期合作，并聘请国外专家担任公司的技术顾问，进站研究生可在技术研发中心进行科研工作，与公司研发人员和技术顾问共同探讨、开展技术合作。

公司的机械设计软件采用国际主流的 2D 和 3D 设计软件，CAD、UG 及 CATIA；机械结构的强度分析软件为 ANSYS 等主流的有限元分析软件；铸造模流分析采用 PROcast 软件；同时，公司拥有较完善的关键制造设备和种类齐全的试验检测设备，其中制造设备有熔炼炉、低压铸造机、自动钻孔机、热处理炉、自动化数控加工线、自动化喷涂生产线、自动化生产物流线等先进设备；检测设备有拉力试验机、弯曲试验机、冲击试验机、径向疲劳试验机、自动化 X 光机、光谱分析仪、金相组织显微镜分析仪、平衡及谐波试验台、三坐标检测仪、中性盐雾试验机等力学试验和检测设备，可开展多种形式的强度/疲劳试验和损伤检测。

公司的软硬件科研设施可为研究生驻站期间研发和试验工作的顺利开展提供保障。

3.生活保障条件（包括为进站研究生提供生活、交通、通讯等补助及食宿条件等情况）

公司坐落于扬州市邗江区，周边交通四通八达。公司拥有较完善的员工生活福利体系，可为进站研究生提供以下生活保障：1) 为进站的博士生提供不低于每人每月 2000 元、硕士生不低于每人每月 1000 元的在站生活补助；2) 提供工作餐补；3) 提供免费集体宿舍；4) 享受双休、国家法定假期、传统节日津贴；5) 享受交通补贴；6) 定

期组织团体旅游与拓展等相关活动。可使进站研究生在站期间不用为吃饭、住宿、交通等担心，可以全身心的投入到在站期间的科研实践中去。

4. 研究生进站培养计划和方案（限 800 字以内）

每年拟接受 1~3 名硕士研究生进站工作学习。进站研究生培养计划遵循“统一规划”、“分级培养”、“动态管理”的原则。实行公司统一制定指导原则、明确各级职分工、优化人才梯队动态管理等。建立合理的培养制度，为进站研究生提供技术发展规划和能力开发机会。首先，公司为进站研究生提供内部业务培训，主要是为了了解公司发展方向、公司产品、公司各部门职责，特别是研发中心；第二，在研究生进站之前，提前与研究生的校内导师沟通，了解研究生的知识结构、个性等，然后基于前期的了解情况，结合公司设计中心的现有任务，将进站研究生分配到不同的设计小组，并为每位研究生配备至少一位专业人员负责指导其日常技术工作，包括训练其掌握相关的专业分析软件、相关试验工作的开展等内容，让研究生能将所学的知识应用于工程实践中，提升其分析问题和解决问题的能力；第三，与研究生的校内导师保持联系，定期沟通，让企业和校方双方的导师都能随时了解研究生在站期间的工作学习和生活情况，保证研究生在站期间的生活学习有序。

目前公司有多款新产品正在设计研发阶段，产品研发内容包括工艺设计、模流设计、产品结构优化设计等。公司为进站研究生制定了如下几个方面的培养计划和研究方向：

- (1) 旋压工艺用于铝合金轮毂成型是近年来发展起来的新工艺，需要进一步研究变形规律，为工艺参数的确定提供依据，预测缺陷及区域，提出预防和优化措施，并对旋压装备进行改进优化，同时对铸造旋压成型的产品热处理工艺进行研究，提升产品性能的稳定性；
- (2) 在金属型模具的优化设计及铸造成型设备的改进方面，对现有重力和低压成型模具进行优化设计研究，使之更加完善，并相应对铸造成型设备进行进一步的改良；
- (3) 产品的结构优化设计，通过对现有重载铝合金轮毂进行结构方面的优化或材料方面的优化，以达到减轻产品重量的同时加强或保持产品载荷能力的目标。
- (4) 在高性能重载铝合金轮毂设计方面，开展配套某汽车前部转向的专用轮毂设计研究。

申请设站单位意见
(盖章)



负责人签字 (签章)

Handwritten signature

2022年7月10日

高校所属院系意见
(盖章)



负责人签字 (签章)

Handwritten signature

2022年7月12日

高校意见
(盖章)



负责人签字 (签章)

同意

Handwritten signature: 单忠德

2022年7月12日