

附件

江苏省研究生工作站申报书 (企业填报)

申请设站单位全称： 南京瑞为新材料科技有限公司
单位组织机构代码： 91320116MA7F86JY25
单位所属行业： 制造业
单位地址： 江苏省南京市六合区雄州街道骁骑路2号
单位联系人： 谢冬梅
联系电话： 15850713730
电子邮箱： xiedm@njrwxc.com
合作高校名称： 南京航空航天大学

江苏省教育厅
江苏省科学技术厅
制表
2022年6月

申请设站单位名称	南京瑞为新材料科技有限公司					
企业规模	小型	是否公益性企业				否
企业信用情况	良好	上年度研发经费投入(万)				0
专职研发人员(人)	10	其中	博士	4	硕士	5
			高级职称	2	中级职称	3
市、县级科技创新平台情况 (重点实验室、工程技术研究中心、企业技术中心等, 需提供证明材料)						
平台名称	平台类别、级别		批准单位		获批时间	
南京市博士后创新实践基地	市级		南京市人力资源和社会保障局		2022年	
可获得优先支持情况 (院士工作站、博士后科研工作站, 省级及以上企业重点实验室、工程技术研究中心、企业技术中心、产业技术研究院、人文社科基地等, 需提供证明材料)						
平台名称	平台类别、级别		批准单位		获批时间	

申请设站单位与高校已有的合作基础（分条目列出，限 1000 字以内。其中，联合承担的纵向和横向项目或合作成果限填近三年具有代表性的 3 项，需填写项目名称、批准单位、获批时间、项目内容、取得的成果等内容，并提供证明材料）

申请设站单位南京瑞为新材料科技有限公司与南京航空航天大学开展了多方面的合作，目前已形成了良好的合作基础。南京瑞为公司利用现有的设备及生产条件，为高校老师和学生提供科研上的便利。南京瑞为公司有多名专职研发人员曾在南京航空航天大学学习或工作，且研究方向与公司的生产产品直接相关。

(1) 开展科研合作。南京瑞为公司作为一家以研制和生产新型散热材料为主的科技公司，与南京航空航天大学形成了密切的合作关系，南京瑞为公司利用南京航空航天大学现有仪器设备等，进行产品热导率、弯曲强度等的性能测试。同时还与南京航空航天大学共同开展芯片散热热沉智能生产线的研发工作。

(2) 提供学生实习实践。多名专职研发人员毕业于南京航空航天大学，目前已有多名硕士研究生在公司内展开生产实践、课题研究、产品研发等相关工作。

工作站条件保障情况

1.人员保障条件（包括能指导研究生科研创新实践的专业技术或管理专家等情况）

南京瑞为新材料科技有限公司现有专职研发人员 10 人，其中 4 人拥有博士学位，5 人拥有硕士学历，其中 2 人拥有高级职称。部分专家情况如下：

王长瑞，工学博士，副教授，硕士生导师。2002 年-2012 年于哈尔滨工业大学获得学士、硕士和博士学位，期间赴英国帝国理工学院进行访学。毕业后进行中国电子科技集团公司第十四研究所工作，任科室副主任，2019 年进入南京航空航天大学机电学院任教。主要从事航空航天智能装备设计与制造、基于数字孪生的发动机与电子装配智能装配、芯片架构设计及智能制造等研究工作。主持国家自然科学基金面上项目、嫦娥工程 XX、星载预警 XX、DFXX 弹载 XX、航天二院技术攻关、国家重点实验基金、博士后基金等国家及省部级项目 10 余项、参与国家重点研发计划智能机器人专项、江苏省前沿引领技术基础研究专项项目等 10 余项国家级、省部级项目，校级教改项目 1 项。发表论文 30 余篇，其中 SCI/EI 收录 20 余篇，申请发明专利 13 项。中国电子学会高级会员，中国机械工程学会高级会员，担任 Journal of Metallic Material Research 编委，Journal of Advanced Research, The International Journal of Advanced Manufacturing Technology 等 10 多个国际著名期刊审稿人。

白光珠，工学博士，于 2016 年-2020 年在北京科技大学取得材料科学与工程博士学位，在校期间多次获得三好研究生，国家奖学金和优秀干部等荣誉称号，读博期间获得新金属材料国家重点实验室科研先进个人。作为项目骨干，多次参与国家重点研发项目。发表论文近二十余篇，其中 SCI/EI 收录 10 余篇，申请发明专利 2 项。

卢琥宇，南京航空航天大学硕士，在读工学博士，擅长市场推广与产品销售，曾自主创业，后任职中兴微电子工程师、埃斯顿集团江苏航鼎智能装备有限公司副总经理，负责市场拓展和营销。现任南京瑞为新材料科技有限公司市场总监，负责公司产品市场推广。

李宏钊，工学博士，讲师。毕业于南京航空航天大学航空宇航制造系，现任安徽工

程大学讲师和南京瑞为公司技术副总监。主要从事芯片散热设计与制造、金属基复合材料等方面的研究，在国内外学术期刊上发表论文 10 余篇，申请/授权国家发明专利 5 项。

2. 工作保障条件（如科研设施、实践场地等情况）

南京瑞为公司拥有先进技术及多台设备，包括：冷却塔、制造中心、温度冲击试验箱、研磨机、抛光机、线切割机、图像尺寸测量仪等

各类设备和仪器可以满足课题研究试验的需要，结合南京航空航天大学现有的先进仪器设备，能确保研究工作的顺利开展。

设备类别	设备名称	数量
产品生产	冷却塔	1
	制造中心	1
	温度冲击试验箱	1
	研磨机	1
	抛光机	1
	线切割机	1
	光纤激光切割机	1
	螺杆式空压机	1
	激光导热仪	1
	抛光机	1
设备类别	设备名称	数量
试验测试	图像尺寸测量仪	1
	复合式全自动移动平台影像仪	1

此外，南京瑞为公司还可以提供良好的科研办公条件。现有办公场所面积约 600 平方米，室内生产场所面积约 1400 平方米，可以满足进站研究生科研需求。

3. 生活保障条件（包括为进站研究生提供生活、交通、通讯等补助及食宿条件等情况）

南京瑞为公司位于南京长江工业技术研究院，办公条件优越，场地宽敞，办公设施设备齐全。单位内设有食堂，按时供应工作餐，同时提供宿舍给进站研究生居住，每天有通勤车辆往返于公司和宿舍之间，此外还提供包括工资、福利、交通、通讯及其他津贴等日常待遇，能够满足进站研究生的日常生活需要。

4. 研究生进站培养计划和方案（限 800 字以内）

培养目标：掌握坚实的材料成形工艺、材料加工工程、金属注射成形等领域的基础理论和系统的专门知识，具有从事科学研究工作或独立担负专门技术工作的能力，针对现代化大型电子装备对芯片散热热沉以及先进制备工艺的需要，联合培养材料成型及加工领域适应未来科技进步、掌握解决工程问题的先进技术方法和手段、能胜任工程项目的研究与设计、具有良好创新能力的高层次工程技术应用型人才。




培养方式：实行双导师负责制，校内导师是主要责任人，负责研究生全学程的业务指导和思想政治教育；校外导师参与实践过程、项目研究、课程与论文等多个环节的指

导工作。校内导师与校外导师密切合作，根据培养方案共同制定和实时培养计划，在研究生的实践环节、论文撰写工作等方面进行指导，研究生应主动经常与校内导师和校外导师保持联系。

研究生在站期间根据实际情况每 1-2 个月返校一次，向学校汇报学习、工作情况及参加学校的有关活动，处理校内其他事宜等。

主要培养环节：论文选题、开题报告、中期考核、实践环节等。

工作站内工作时长一般为 6-12 个月，具体时长需由进站研究生和导师共同商定。

<p>申请设站单位意见 (盖章)</p>  <p>负责人签字 (签章)</p> <p>王长瑞</p> <p>2022年 7月 18日</p>	<p>高校所属院系意见 (盖章)</p>  <p>负责人签字 (签章)</p> <p>成奎</p> <p>2022年 7月 19日</p>	<p>高校意见 (盖章)</p>  <p>负责人签字 (签章)</p> <p>单忠德</p> <p>2022年 7月 19日</p>
---	--	---